

## СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СМАЗКИ В ПОМОЩЬ МЕХАНИКУ ПИЩЕВОГО ПРОИЗВОДСТВА



### Основные проблемы при эксплуатации оборудования



Условия работы оборудования пищевых производств зачастую бросают вызов смазочным материалам. При использовании традиционных смазок механики сталкиваются с рядом проблем, в числе которых:

- Наличие критических точек, где возможен случайный контакт с продукцией
- Вымывание смазочного материала и необходимость повторного смазывания после технологических моек
- Быстрое окисление и старение смазки или ее плавление и вытекание при нагреве
- Вытекание или выброс смазки под действием центробежных сил
- Схватывание, задиры и заедание из-за применения смазочных материалов с низкой несущей способностью

Все перечисленные проблемы в целом приводят к увеличению времени внеплановых простоев линий для ремонта и обслуживания.

### Как решить проблемы и уменьшить затраты на обслуживание



Компания **Dow Corning** представляет серию белых пластичных смазок **Molykote** с пищевым допуском *NSF H1* на основе комплексного алюминиевого загустителя. Формулы этих смазок разработаны специально для решения наиболее острых проблем при эксплуатации оборудования пищевого производства. Пластичные смазки **Molykote** с пищевым допуском *NSF H1*:

- Не содержат токсичных компонентов, не имеют вкуса и запаха, допускают случайный контакт с продуктами питания
- Эффективно работают во влажной среде и устойчивы к вымыванию
- Обладают высокой окислительной стабильностью и длительным сроком службы
- Благодаря высокой адгезии (липкости) хорошо удерживаются на смазанных поверхностях и не стекают
- Совместимы с большинством пластмасс и резин, не вызывают их усадки, набухания и растрескивания
- Эффективны в запыленной среде, поскольку не допускают образования сгустков, а твердые антифрикционные наполнители в составе блокируют контакт абразива с рабочими поверхностями
- Обладая высокими несущей способностью и противоизносными свойствами, обеспечивают продление ресурса узлов трения

Пластичные смазки **Molykote** пищевой серии являются многоцелевыми и применяются для смазывания большинства типовых узлов трения: подшипников, направляющих, зубчатых и цепных передач, шлицевых соединений, гибких валов и тросов управления в оболочках, штоков и уплотнений пневмоцилиндров.



### Какую пластичную смазку выбрать

Для выбора оптимальной для конкретного применения пластичной смазки используйте таблицу сравнительных характеристик.



Показатель		<b>Molykote G-0052FG</b>	<b>Molykote G-4500</b>	<b>Molykote G-1502FM</b>
Класс консистенции по NLGI		2	2	2...3
Базовое масло		Минеральное	Синтетическое (ПАО)	Синтетическое (ПАО)
Диапазон рабочих температур, °С		-12...+150	-40...+150	-40...+149
Несущая способность (нагрузка сваривания), Н		2940	3100	3924
Противоизносные свойства		■	■ ■	■ ■
Устойчивость к смыванию		■	■	■ ■
Окислительная стабильность (устойчивость к старению)		■	■ ■	■ ■
Прокачиваемость через ЦСС		■ ■	■ ■	-
Упаковки	380 г картридж	+		
	400 г картридж		+	+
	400 мл спрей*		+	
	5 кг ведро	+	+	
	25 кг ведро	+	+	

\*Пластичная смазка **Molykote G-4500** в спрее оснащается специальной насадкой и может применяться для смазывания штоков и уплотнений пневмоцилиндров, а также других труднодоступных узлов трения без их полной разборки.



## Результат

Лабораторные и стендовые испытания, а также опыт эксплуатации оборудования показали высокую эффективность пластичных смазок **Molykote** пищевой серии. Эти материалы разработаны с учетом специфики пищевых производств и условий работы линий. Их использование в целом позволит сократить издержки за счет увеличения интервалов повторного обслуживания, продления срока службы узлов и предотвращения внеплановых простоев линий.



ЗАО «АТФ» - официальный дистрибьютор  
Dow Corning в России

Тел./факс: +7(495) 974-97-73

[www.atf.ru](http://www.atf.ru)

